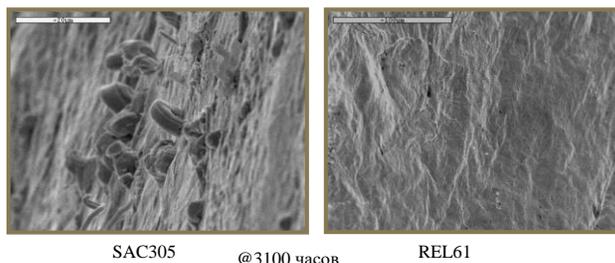


REL61 БЕССВИНЦОВЫЙ ПРИПОЙ

СВОЙСТВА

- Уменьшает образование оловянных «усов»
- Повышенная надежность паянного соединения по сравнению со сплавами SAC
- Низкая стоимость по сравнению со сплавами SAC
- Лучше показатели при термоциклических испытаниях
- Улучшенная смачиваемость по сравнению со всеми сплавами с низким содержанием серебра



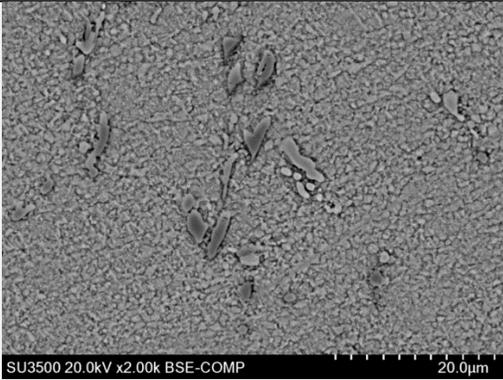
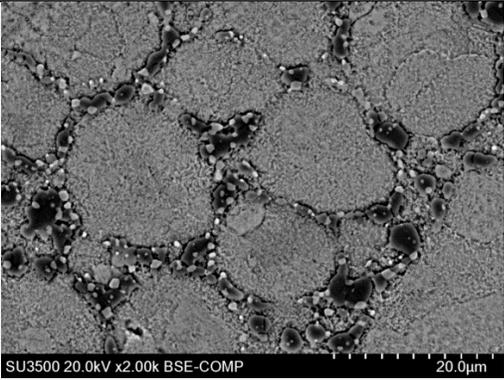
ОПИСАНИЕ

Сплав REL61 состоит из олова, висмута, серебра, меди и незначительного количества модификаторов, повышающих смачиваемость. Доказано, что REL61 снижает образование оловянных «усов», а также имеет лучшие показатели по стойкости к тепловому удару, вибрации и удару при падении. REL61 предоставляет рынку электроники сборку недорогой альтернативы сплавам SAC, которая обладает надежностью и эксплуатационными характеристиками, равными или превосходящими SAC305 и другие сплавы с низким или без содержания серебра. REL61 также имеет более низкую температуру плавления, чем все остальные бессвинцовые сплавы, не содержащие серебра, и демонстрирует превосходное растекание, текучесть и смачивание при производственных процессах.

ДОСТУПНОСТЬ

REL61 доступен в брусках (1кг), проволочный припой (диаметр до 3мм), также безотмывная паяльная паста (M8 T4 500гр.). Остальные варианты продукта доступны по запросу.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Параметры	Результаты	
	REL61	SAC305
Температура плавления	208-215°C	217-222°C
Время смачивания	0.9/сек.	0.9/сек.
Смачивающая способность	4.4/мН	4.4/ мН
Твердость	26/HV10	14/HV10
Предел прочности	80 МПа	34 МПа
Коэфф. деформации	24%	47%
Коэффициент растекания	70	70
Кинетика роста интерметаллидов (150°C @ 800часов)	14 мкм	17 мкм
Исследование микроструктуры (aged) 150° за 24 часа		

Версия документа # NF4
Стр. 1 из 2

DISCLAIMER The information contained herein is based on data considered accurate and is offered at no charge. Product information is based upon the assumption of proper handling and operating conditions. Liability is expressly disclaimed for any loss or injury arising out of the use of this information or the use of any materials designated. Please refer to <http://www.aimsolder.com/terms-conditions> to review AIM's terms and conditions.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Проволочный и брусковый припой имеют неограниченный срок годности при соблюдении условий хранения. Срок годности паяльной пасты смотрите в листе технических данных (TDS). Для работы с продукцией ознакомьтесь с паспортом безопасности (MSDS)

БЕЗОПАСНОСТЬ

Используйте продукт в помещении с достаточной вентиляцией и соответствующими средствами индивидуальной защиты. Обратитесь к прилагаемому паспорту безопасности (MSDS) для любой информации о чрезвычайной ситуации. конкретная информация о чрезвычайных ситуациях. Не выбрасывайте опасные материалы в неразрешенные контейнеры.

ОТМЫВКА

Используйте отмывочные материалы, рекомендованные производителем флюса.