

SN100C® ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

ОСОБЕННОСТИ

- 🔍 Температура плавления 227°C
- 🔍 «Блестящие» пайки
- 🔍 Снижение вероятности дефекта перемычки
- 🔍 Низкая стоимость
- 🔍 Снижение уровня шлама при пайке
- 🔍 Соответствует IPC J-STD-006
- 🔍 Не содержит серебра

ОПИСАНИЕ

SN100C- сплав разработанный компанией Nihon Superior в Японии. SN100C используется с 1999 года. Добавка Никеля в составе сплава уменьшает миграцию меди и способствует образованию «блестящей» (внешне) пайки. Германий, так же входящий в состав сплава уменьшает образование шлама и улучшает смачиваемость.

ФОРМА ВЫПУСКА

SN100C выпускается в виде брусков 1.1 кг, проволочного припоя, паяльной пасты и трубчатого припоя.

КОМПОЗИЦИЯ СПЛАВА

ТИПОВАЯ КОМПОЗИЦИЯ СПЛАВА			
Sn: Balance	Cu: 0.7	Ni: 0.05	Ge: 0.009

ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ

ТИПОВАЯ ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ
227°C

УДЕЛЬНЫЙ ВЕС

Плотность припоя
7.4 г/см ³ (Метод Архимеда)



ХРАНЕНИЕ И ТРАНПОРТИРОВКА

Параметр	Время	Температура
Срок годности	Неограниченный	Комнатная

Срок годности не ограничен для брускового и проволочного припоя. Для других категорий товара, пожалуйста, уточняйте срок годности в TDS (лист технических данных)

СОВМЕСТИМОСТЬ С ФЛЮСАМИ

SN100C совместим со всеми типами флюса: безотмывным, водовсмывным, RMA (Активированная канифоль)

ОЧИСТКА

Уточняйте отмывку соответствующего флюса в TDS.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Используйте персональные средства защиты, работайте в хорошо проветриваемом помещении. При работе уточняйте информацию в SDS (паспорт безопасности продукта). Запрещается самостоятельно смешивать сплав с другими опасными веществами, а так же хранить в не рекомендованной упаковке.