# **TECHNICAL DATA SHEET**



# REL22 СПЛАВ ДЛЯ ОТВЕСТВЕННЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

#### ОСОБЕННОСТИ

- Увеличенная долговечность для использования в экстремальных условиях
- Надежность сравнимая с сплавами Sn/Ag/Bi/Sb/Ni/Cu при более широком технологическом окне
- Снижает образование оловянных усов
- Усадка ниже чем у сплавов SAC
- Высочайшая надежность / Прочность
- Повышенная надёжность при температурных воздействиях ( термоциклирование)
- Лучшая смачиваемость чем у припоев с низким содержанием серебра
- Только для использования при бессвинцовой технологии
- Ооотвествует IPC J-STD-006

### ОПИСАНИЕ

Сплав REL22<sup>TM</sup>от компании AIM – композиция из олова, висмута, серебра, меди, сурьмы, и модификаторов, повыщающих смачиваемость. Сплав обеспечивает значительное увеличение долговечности паянного соединения при использовании в сферах, где существуют риски температурного, вибрационного, ударного или иного воздействия на печатных узел.REL22 поможет в случаях когда припои семейства SAC не способны обеспечить необходимый уровень надежности в таких сферах как: автомобилестроение, авиа и комическое строение

## ФОРМА ВЫПУСКА

REL22 выпускается в виде брускового припоя (1.1 кг), проволочного припоя (диаметр 3.175 мм), и паяльной пасты М8

Параметр	Значение	
	REL22	SAC305
Температура плавления	210-212°C	217-220°C
Время смачивания	0.8/сек	0.9/сек
Сила смачивания	4.4/mN	4.4/mN
Твердость	29/HV10	14/HV10
Твердость на разрыв (старение при 150°С в течении 24 часов)	86 MPa	34 MPa
Анализ микростурктуры (старение при 150°С в течении 24 часов)	SU3500 20.0kV x2.00k BSE-COMP 20.0μm	SU3500 20.0kV x2.00k BSE-COMP 20.0µm

Document Rev #NF11 Page 1 of 2

**DISCLAIMER** The information contained herein is based on data considered accurate and is offered at no charge. Product information is based upon the assumption of proper handling and operating conditions. Liability is expressly disclaimed for any loss or injury arising out of the use of this information or the use of any materials designated. Please refer to <a href="http://www.aimsolder.com/terms-conditions">http://www.aimsolder.com/terms-conditions</a> to review AIM's terms and conditions.