

REL22 СПЛАВ ДЛЯ ОТВЕСТВЕННЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

ОСОБЕННОСТИ

- ➊ Увеличенная долговечность для использования в экстремальных условиях
- ➋ Надежность сравнимая с сплавами Sn/Ag/Bi/Sb/Ni/Cu при более широком технологическом окне
- ➌ Снижает образование оловянных усов
- ➍ Усадка ниже чем у сплавов SAC
- ➎ Высочайшая надежность / Прочность
- ➏ Повышенная надёжность при температурных воздействиях (термоциклирование)
- ➐ Лучшая смачиваемость чем у припоев с низким содержанием серебра
- ➑ Только для использования при бессвинцовой технологии
- ➒ Соответствует IPC J-STD-006

ОПИСАНИЕ

Сплав REL22™ от компании AIM – композиция из олова, висмута, серебра, меди, сурьмы, и модификаторов, повышающих смачиваемость. Сплав обеспечивает значительное увеличение долговечности паянного соединения при использовании в сферах, где существуют риски температурного, вибрационного, ударного или иного воздействия на печатных узел. REL22 поможет в случаях когда припой семейства SAC не способны обеспечить необходимый уровень надежности в таких сферах как: автомобилестроение, авиа и космическое строение

ФОРМА ВЫПУСКА

REL22 выпускается в виде брускового припоя (1.1 кг), проволочного припоя (диаметр 3.175 мм), и паяльной пасты M8

Параметр	Значение	
	REL22	SAC305
Температура плавления	210-212°C	217-220°C
Время смачивания	0.8/сек	0.9/сек
Сила смачивания	4.4/mN	4.4/mN
Твердость	29/HV10	14/HV10
Твердость на разрыв (старение при 150°C в течении 24 часов)	86 MPa	34 MPa
Анализ микроструктуры (старение при 150°C в течении 24 часов)		